



EMPRESAS CON EMPUJE

**CARGO
IBERIA**



Cuestión de logística

DB SCHENKER SPAIN-TIR

902 88 24 24
www.palletways.es

Palletways

AVANTSIM
SOFTWARE

Optimice sus recursos

ISM



¿Están pensando
en modernizar?



AS aberle
automatización
www.aberle-automation.com/es



Calidad + Servicio + Información =

www.nacex.es

NACEX



SSI SCHAEFER

www.ssi-schaefer.es

ToolsGroup
www.toolsgroup.com



Entrevista:

“El SIL es sinónimo de confianza”

Enrique Lacalle, presidente del
Comité Organizador del SIL

Artículo:

**“Automatización de un
almacén para la empresa
KACO new energy GmbH,
incluyendo el módulo
de eficacia energética”**

Solución de Aberle Automación

Y mucho más...



Todos los medios a su alcance



Medidas de ahorro provisionales

Nuevos factores modelan la política económica mundial. Aunque algunos, como el agotamiento del petróleo, eran previsible, otros llegan por sorpresa, como los cambios sociopolíticos en los países de la orilla africana del mediterráneo. Todo ello se ha sumado a la crisis que España parecía tener controlada y el gobierno ha reaccionado con medidas provisionales.

Ocurre que estas medidas no son una chapuza, sino un plan B, lo que significa que el escenario había sido estudiado. Podríamos afirmar que estamos ante unos cambios previstos que se adelantan. Un ejemplo son las nuevas aportaciones tecnológicas en el sector de la automoción, que está presentando brillantes soluciones en motorizaciones. Se prevé para éste un gran crecimiento en los próximos

10 años. Así, podemos pensar que el sector se está adaptando a un cambio energético sin perder su posición en el desarrollo de la economía global, aunque veamos sacrificada su capacidad para generar empleo.

Cambiará el mundo y la industria se adaptará, sin duda alguna, por lo que debemos apostar por un apoyo a la innovación para estar en la cresta de esta ola de cambios que ya perfilan el panorama mundial del siglo XXI. Pero también debemos cuidar que todas estas medidas provisionales no recorten permanentemente los logros sociales alcanzados. Nuestro patrimonio es el capital humano, las personas, no sólo la innovación tecnológica.

El consumo es un motor socioeconómico, pero hace falta una visión humanística que impulse la confianza. Así que deseamos que estas medidas de ahorro provisionales vengán acompañadas de un cambio en la manera de ver las cosas.

Lino Hernández Rué
Lic. Periodismo UAB

Arriba

El interés de la industria del automóvil por las motorizaciones híbridas, eléctricas y similares. Hay reconversión, no crisis.

Entramos en una primavera de ferias que pueden favorecer grandes oportunidades en múltiples sectores.

El aumento del precio del petróleo da lugar a modelos de desarrollo energético más sostenibles. Oportunidades.

Abajo

Las incertidumbres legales en el sector de energías renovables, ya que ponen en riesgo esfuerzos e inversiones.

El aumento de las cifras de desempleados, porque amenazan como nubarrones las políticas de empleo.

Europa a dos velocidades. Una idea insolidaria que parece prosperar.

Nos basta con saber el destino Just tell us where to...



CARGO
IBERIA

www.iberia-cargo.com

“El SIL es sinónimo de confianza”

“Una de las señas de identidad es, sin lugar a dudas, su elevado carácter internacional, que en las dos últimas ediciones ha sido del 45 %”



Enrique Lacalle, presidente del Comité Organizador del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención

¿Cómo se presenta esta nueva edición en un año tan incierto en cuanto a previsión de expositores y de visitantes?

Con optimismo y, sobre todo, con las mismas ganas e ilusión de siempre. A pesar de las dificultades económicas propias del momento, el hecho de tener un punto de encuentro para activar las ventas y realizar contactos y negocios es fundamental. El año pasado las circunstancias no eran muy distintas a las actuales y la celebración del SIL sirvió para reactivar al sector, en una edición donde la tónica general de las empresas que participaron fue muy positiva, con una cifra de negocio global estimada por encima de los 2.000 millones de euros.

No es un momento para ahorrar en ferias sino para invertir en ellas. Es cierto que el momento actual igual invita a asistir a las ferias con stands más pequeños, pero hay que estar presentes. Hoy más que nunca hay que dar la cara porque de lo contrario pueden pensar que la empresa ha cerrado, que las cosas van mal... Ahora más que nunca las empresas tienen que dar una imagen de normalidad.

¿Qué novedades podremos encontrar en el SIL?

Con el fin de presentar una oferta mucho más sectorizada hemos creado dos nuevas áreas de exposición dedicadas al comercio electrónico (SIL E-Commerce) y al sector del packaging (SIL Pack), que se suman a las dos zonas lanzadas el año pasado dedicadas a las nuevas tecnologías (SIL Tech) y al transporte por carretera (SIL Trans). Al mismo

tiempo, para completar la oferta dedicada al sector del e-commerce, realizaremos un workshop específico donde trataremos los temas de más actualidad e interés relacionados con la logística y el comercio electrónico, con casos prácticos, experiencias de empresas y los profesionales de más prestigio.

En estos momentos, a pocos meses vista de la celebración del SIL 2011, estamos acabando de ultimar otras muchas novedades. En este sentido estamos trabajando en un proyecto para dar mayor protagonismo al sector de la carga aérea dentro del SIL y en una nueva área de exposición dedicada al sector de la identificación, entre otras novedades.

¿Cómo pretenden incentivar la presencia de expositores y visitantes?

Desde el SIL ponemos al alcance de las empresas todo tipo de facilidades y propuestas que se adaptan a todas las necesidades y a todos los bolsillos, con el objetivo que todo el mundo pueda estar presente en la gran cita anual de la logística en España. Quien desee participar en el Salón lo puede hacer los 4 días o los días que estime oportunos, con un stand económico llaves en mano, patrocinando cualquiera de las muchas jornadas técnicas que organizamos, etc. Hasta incluso este año hemos alcanzado un acuerdo con “La Caixa” para que las empresas que participen en el SIL tengan unas condiciones especiales de financiación. Con todo ello, el que no esté en el SIL será exclusivamente por voluntad propia.

Estamos teniendo una buena respuesta por parte del sector, porque



éste confía en nosotros y sabe que trabajamos con gran profesionalidad durante 361 días al año para que durante los 4 días que dura el SIL hagan el máximo negocio, buenos contactos y actualicen sus conocimientos. El SIL es sinónimo de confianza.

Por lo que se refiere a la captación de visitantes, además de la promoción que venimos realizando en las anteriores ediciones, este año hemos tenido una participación muy activa en las principales redes sociales, como pueden ser LinkedIn, Twitter, Facebook y Xing. También hemos lanzado la campaña 'Entre todos hacemos el SIL' con el objetivo de poder dar respuestas a todas las necesidades e inquietudes que puedan tener nuestros visitantes. Del mismo modo, los directores de logística siguen siendo importantísimos para el SIL por lo que hemos ampliado el Círculo Logístico, el espacio exclusivo del Salón dedicado a estos profesionales, y seguimos apostando por la celebración de workshops sectoriales como es el caso del SIL Food, el SIL Pharma & Health o el SIL Chemical.

¿Qué iniciativas sostendrán la posición de cita internacional ineludible que ha caracterizado al SIL todos estos años?

Una de las señas de identidad del SIL es, sin lugar a dudas, su elevado carácter internacional que en las dos últimas ediciones ha sido del 45 %. La logística es una actividad global y mundial, por eso el SIL también tiene que serlo. El SIL 2011 volverá a ser muy internacional con la participación de empresas de prácticamente todos los continentes.

A lo largo del año realizamos una intensa actividad promocional y comercial por todo el mundo. A día de hoy tenemos confirmada la participación de empresas de Portugal, Bélgica, Luxemburgo, Andorra, Alemania, Italia, Emiratos Árabes, Marruecos, Jordania, Turquía, Líbano, Francia, China, Hungría, Estados Unidos, Reino Unido, Holanda, Panamá, Grecia, Rusia, República Checa, Argentina, Chile, Finlandia, Corea del Norte, Dinamarca, Japón y Suiza. Del mismo modo también nos visitarán distintas delegaciones comerciales de otros tantos países como México, Colombia, Italia, Portugal, Marruecos, Uruguay, Chile, Emiratos Árabes, Francia, Argentina, Alemania, Argelia, Rusia, Panamá, Siria, Brasil, etc.



¿Qué actividades paralelas podremos encontrar?

Seguimos apostando por valores tradicionales como el 9º Fórum Mediterráneo de la Logística y el Transporte, que coincide con la puesta en marcha de la Unión Por el Mediterráneo y la apuesta por el sector como eje fundamental para la integración económica.

Paralelamente también celebraremos nuestra amplia agenda habitual de Jornadas Técnicas que dan respuesta a todos los eslabones que forman parte de la cadena logística.

Este año, la Council of Supply Chain Management Professionals (CSCMP) ha querido realizar su Fórum europeo en Barcelona coincidiendo en fechas con el SIL, hecho que nos llena de orgullo y que seguro que reforzará el carácter internacional del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención.

www.silbcn.com



Solución de seguridad en la manipulación de carga aérea

ICM Airport Technics GmbH, con sede en Viernheim (Alemania), miembro del Unitechnik Group, está especializada en la implementación de soluciones de transporte manuales, semiautomáticas y automáticas en el ámbito de aeropuertos. ICM buscaba una solución para proteger vehículos ETV (Elevator Transfer Vehicles) guiados por raíles para un cliente, la Dube Tradeport Company del Aeropuerto Internacional King Shaka de Durban (Sudáfrica). Como parte de una solución global de manipulación de materiales, los vehículos transportan contenedores y palets para carga aérea. Con velocidades de hasta 2,5 m/s y un peso total de casi siete toneladas métricas, suponen un peligro potencial para personas y objetos en el corredor. El cliente necesitaba una solución para eliminar estos peligros sin limitar la disponibilidad y rendimiento de los vehículos de transporte.

Gracias a sus escáneres láser de seguridad (S3000), Sick pudo recomendar una solución de seguridad óptima para este problema. El dispositivo monitoriza el área situada delante y detrás del vehículo mediante un campo láser invisible. Se instala un escáner en cada uno de los sentidos de marcha. La seguridad en todas las situaciones está garantizada gracias a los cuatro campos de advertencia y protección configurables, que pueden ser ajustados en función de la velocidad actual en una situación determinada. Al detectar un obstáculo, el escáner emite una señal que reduce al mínimo la velocidad del vehículo y lo detiene a una distancia específica del obstáculo. En cuanto el obstáculo desaparece del corredor, los vehículos elevadores automáticos reanudan su avance.

Con los escáneres láser de seguridad de Sick, ICM implementó una solución de seguridad que cumple las directrices y normas aplicables.

www.sick.es

www.icm-airtec.com

Nuevo Straddle Carrier Boxrunner de Konecranes

El Boxrunner ofrece un rendimiento excepcional en dos diferentes ámbitos de manipulación de contenedores. El primero es el referido a los operadores de terminales de contenedores, que están adoptando tecnologías de automatización para lograr mayor eficiencia. El segundo tiene que ver con una diversa gama de potenciales empresas que, si bien no se dedican primordialmente a la manipulación de contenedores, gestionan la entrada y salida de artículos en contenedores, a menudo utilizando camiones, remolques o grúas-pórtico fijas de diseño personalizado.

Se trata, así, de una máquina para los profesionales que se preocupan de los beneficios a largo plazo, calculados en base al coste de un ciclo de vida que tiene en cuenta los indicadores de rendimiento, la eficiencia del combustible y la duración de los intervalos entre los mantenimientos.

El Boxrunner ofrece a las terminales de contenedores un medio flexible y eficiente para desplazar los contenedores desde las grúas pórtico de muelle (STS) hasta las grúas apiladoras automáticas (ASC). La palabra clave es flexibilidad. Boxrunner puede hacer frente a casi cualquier necesidad en esta fase de la operación, como por ejemplo acelerar al máximo la velocidad de descarga de las grúas STS o manipular contenedores de diferentes tamaños ISO.

Este vehículo utiliza el sistema de elevación por cable y tambor de Konecranes, de tecnología probada en las populares grúas pórtico sobre neumáticos (RTG) y en las grúas pórtico sobre raíles (RMG). Además, está dotado de un sistema de dirección electrónico-hidráulico de cuatro cilindros para menor desgaste de neumáticos, menos piezas de recambio, un pórtico sin grasa y muy poco mantenimiento. La cabina del conductor es un ejemplo de diseño ergonómico que proporciona una excelente visibilidad. Sus sencillos mandos y pantallas ayudan a garantizar seguridad, precisión y velocidad.

www.konecranes.com



FCC Logística se prepara para obtener la certificación como Operador Económico Autorizado

La compañía ha dado sus primeros pasos con la asistencia de la responsable de calidad de la empresa y del responsable de calidad del Depósito Aduanero de Valencia a un curso impartido por ADEIT – Fundación Universidad Empresa de Valencia, de 100 horas de duración, el cual abarca la figura del OEA en sus distintos aspectos.

Con la obtención de esta certificación, que se espera conseguir durante 2012, FCC Logística apuesta nuevamente por la implantación de Sistemas de Gestión de Calidad, que le diferencian de su competencia, fortaleciendo los servicios que presta en el Puerto de Valencia.

Por otro lado, FCC Logística obtuvo en 2009 la Autorización de Uso de la Marca de Garantía del Puerto de Valencia, certificada por AENOR. Esta marca se otorga para la realización de actividades como empresa proveedora, lo que supuso un paso más en el fortalecimiento de la Política de Calidad de la Compañía.

www.fcclogistica.com



Los puertos, imprescindibles para el mercado español del automóvil

Los puertos españoles de interés general movieron 2,9 millones de vehículos de todo tipo en 2010, cifra que ha supuesto un incremento del 16% respecto a los 2,5 millones movidos el año anterior. Este incremento ha sido aún mayor, según informan, si tomamos como referencia exclusivamente los vehículos a motor de cuatro ruedas que superaron los 1,8 millones de unidades, con un incremento del 17,8% con respecto a los 1,5 millones movidos en 2009.

Estos datos, puestos en relación con los aportados por la Asociación de Fabricantes Españoles (ANFAC), que declaraba una producción de 2,3 millones de vehículos en las plantas ubicadas en España durante 2010, de los cuales algo más de 2 millones fueron exportados, suponen que el 63,7% de los vehículos exportados lo fue a través de los puertos españoles, en los que salieron 1.325.751 vehículos, lo cual supuso un incremento del 11% de las exportaciones respecto al año anterior.

Igualmente, las importaciones de vehículos por vía marítima ha crecido un 38,4% en 2010, pasando de los 394.251 vehículos en 2009 a los 545.813 actuales.

Por lo que respecta a los recintos portuarios, aquellos ubicados en la zona de influencia de las factorías de producción son los que mayor volumen de movimientos generan. Seis son los grandes puertos desde los que en la actualidad se efectúan la gran mayoría (95%) de las importaciones (desembarques) y exportaciones (embarques) en España. Por volumen total, Barcelona lidera el ranking español con 413.238 unidades, seguido por Vigo y Valencia.

Para las importaciones, Valencia, junto con Sagunto, es el principal recinto con 162.775 unidades, y para las exportaciones Vigo con 345.364 unidades.

www.puertos.es



Atlas Copco presenta sus soplantes ZB 5-120 VSD

La división Oil-free Air de Atlas Copco promociona la nueva gama ZB de soplantes que suministra aire 100% exento de aceite conforme a la norma ISO 8573 1 y elimina cualquier riesgo de contaminación por aceite del sistema de aireación. Los exclusivos cojinetes "air foil" permiten una flotación sin rozamiento del rotor de alta velocidad. Combinado con la tecnología líder de accionamiento de velocidad variable (VSD), está garantizado el máximo volumen de aire con el menor consumo de energía.

Normalmente, el sistema de aireación de una planta de tratamiento biológico de aguas residuales representa el 70% del consumo total de energía. Para reducir los costes operativos en estas plantas de funcionamiento continuo, la nueva gama ZB incorpora las tecnologías más innovadoras en un diseño extremadamente eficiente y duradero.

www.atlascopco.com



Tanden, empresa de referencia en la exportación del vino español

Esta destacada empresa de logística express de Castilla y León, es un referente como colaborador de las principales bodegas en la exportación de sus caldos. En total, más de 140 bodegas transportan sus vinos a través esta compañía, moviendo anualmente una cifra de botellas que ronda los 13 millones de unidades, con una media de 85 pallets diarios. Las principales y más reconocidas bodegas de las distintas Denominaciones de Origen de Castilla y León como Protos, Arzuaga, Emilio Moro, PradoRey, Alberto Gutiérrez, Bodegas Cerrosol,... entre otras, confían en el cuidado con el que Tanden transporta su mercancía en un momento en el que la exportación se ha convertido en una necesidad para la práctica totalidad de esas bodegas.

Consciente de esta necesidad, Tanden decidió apostar, hace ahora cuatro años, por un servicio de transporte especializado del vino que tuviera en cuenta las características intrínsecas a este tipo de mercancía con el objetivo de garantizar que las cualidades del mismo (aroma, etc.) eran las mismas en destino que en origen. La compañía ha desarrollado un sistema, en el que se lleva un exhaustivo control de la temperatura que, en ningún momento, sobrepasa los 20 grados.

Establecida en el polígono San Cristóbal de Valladolid, la compañía comenzó a ser conocida en el sector logístico, aumentado su volumen de clientes, empresas a nivel nacional sin correspondal en Castilla y León y con necesidades de servicios de entrega 24 horas en la zona. Actualmente opera en varios países de Europa (Austria, Alemania, Italia, Grecia Francia, Gran Bretaña...) incluso de Asia (Indonesia) y América del Sur (Chipre y Brasil).

www.tanden.es



FM Logistic, ejemplo de empresa en expansión

Este destacado operador logístico prevé para 2011 una facturación en España superior a los 30 millones de euros, un 20% más que en 2010, y casi el triple de lo facturado en este mercado por este operador logístico en el ejercicio 2009.

Desde su llegada al mercado logístico español, hace cuatro años, y a pesar de la difícil coyuntura, la filial española de FM Logistic ha incrementado su actividad logística en nuestro país, y ha pasado de gestionar 50.000 m2 en 2009 a 300.000 m2 en 2011. En este periodo, su plantilla ha pasado de 275 personas a 760 empleados. Entre sus clientes en España, se encuentran empresas como Ikea, Norauto, Brother, Kelloggs, Michelin, St Gobain, entre otros.



Entre sus planes de expansión en España, la firma está inmersa en un ambicioso proyecto de crecimiento para fortalecer su oferta de transporte doméstico, y que tiene como objetivo la compra de una o varias empresas de distribución en ámbito nacional.

El director general de FM Logistic Ibérica, Pablo Gómez, ha señalado como claves de este crecimiento los servicios que la empresa ofrece a sus clientes. En su opinión, estos servicios están caracterizados por *"la alta profesionalidad, la innovación en sus soluciones logísticas y sobre todo su afán por mantener la cercanía con sus clientes. Todo esto es en parte posible gracias al equipo que forma FM en la actualidad, que se caracteriza por su juventud, dinamismo y alta cualificación"*



También valora con "satisfacción" la evolución de la empresa desde que llegó al sector logístico español, hace ahora cuatro años. Así, ha afirmado que *"mientras el crecimiento del sector de operadores logísticos se resiente con la situación económica global, especialmente exacerbada con el mercado Ibérico, hemos logrado un incremento en ventas, que dadas las circunstancias que atravesamos, se puede catalogar de muy importante"*.

www.fmlogistic.com

Inauguración de las nuevas instalaciones que O-I tiene en Barcelona

Recientemente se han inaugurado las nuevas instalaciones de la fábrica que O-I tiene en Barcelona. Entre las mejoras cuentan con un nuevo horno y una nueva máquina que supondrán un incremento de la producción de la fábrica en más de un 35 % y generarán más de una veintena de puestos de trabajo. Con ello conseguirán cubrir la gran demanda de envases de vidrio que hay en la península ibérica, resultado de la fuerte industria de la alimentación y las bebidas.

La empresa ha decidido hacer una inversión de 24 millones de euros en las nuevas instalaciones de esta fábrica de 84.000m2, situada en la Zona Franca de Barcelona. El proyecto incluye la instalación de un nuevo horno con una máquina basada en el sistema blow blow, capaz de producir de manera más eficiente botellas de menor peso. La tecnología utilizada es la primera de este tipo que se instala en Europa. Así, estas nuevas instalaciones de la fábrica de O-I permitirán conseguir los compromisos principales.

Owens-Illinois, Inc. es el mayor fabricante de envases de vidrio en el mundo con 6,6 millones de dólares de ingresos en el 2010, la empresa tiene su sede central en Perrysburg, Ohio (EE. UU.), y tiene más de 24.000 personas en plantilla en 81 plantas de 21 países.

www.o-i.com



El Presidente de la Generalitat de Catalunya, Artur Mas y Manuel Royes, acompañados por los dirigentes de la empresa Vitaliano Torno, VP Sales Marketing Europa, François Pierrot, VP Business Development de Europa, el responsable de O-I en España, Gonzalo Fernández, y el director de la fábrica, Didier Foyolle, han dado las instalaciones por inauguradas.

Recarga modular para vehículos eléctricos

Uriarte Safybox, especialista en envolventes y conjuntos de apartament, ha diseñado un sistema modular de puntos de carga que se puede configurar dependiendo del contexto de uso y de las necesidades específicas de los usuarios habituales del repostaje eléctrico.

La sencillez, robustez, adaptabilidad y eficacia son los puntos fuertes de CarGo, una gama de cajas y armarios que está indicada tanto para su colocación en interior como en exterior, con modelos estancos y de alta resistencia a la intemperie que se pueden fijar a columnas, muretes o paredes de aparcamientos particulares, comunitarios o de empresa y en los que es posible incluir una o más tomas en cada armario. El sistema CarGo también permite instalar contadores en aquellos equipos en los que sea necesario controlar el consumo del vehículo o donde la cifra deba reportarse bien a la compañía eléctrica en el caso de instalación en espacios comunes o al servicio que gestiona el parking si es un estacionamiento de pago.



Todas las versiones de la gama Cargo están equipadas con las debidas protecciones adaptadas a las vigentes normativas de seguridad y, también, se pueden vinilar para hacerlas más atractivas y que combinen mejor con el entorno en el que se van a instalar.

www.safybox.com

Zetes adquiere la empresa alemana anvos



Con el objetivo de expandir sus actividades de Print & Apply, Zetes ha adquirido anvos, una destacada empresa alemana especializada en el diseño, fabricación e instalación de equipos de etiquetado.

Esta operación es el complemento perfecto para la actividad actual de Zetes en esta área. Los sistemas de impresión y aplicación se instalan al principio de la cadena de suministro y se integran con el ERP para identificar correctamente artículos, cajas y palés con códigos de barras impresos en tiempo real. Éste



uno de los primeros pasos para garantizar una trazabilidad de productos eficaz, desde la fase de producción hasta el cliente final.

www.zetes.com

Los Expertos en Logística

Nivel de satisfacción de nuestros clientes superior al
95%

Con más de 25 años de Experiencia en Automatización



Que aportamos:

- | Consultoría Logística
- | Sistemas manuales o automatizados "llave en mano" (almacenaje, preparación de pedidos, transporte interno, clasificación de productos)
- | Sistemas de manipulación mediante robots
- | Sistema de gestión y control propio, adaptable a las necesidades de los clientes
- | Modernización y optimización de instalaciones existentes
- | Servicio Postventa y Hotline 24 horas
- | Flexibilidad, agilidad, calidad y seriedad

Sus beneficios:

- | Mayor rentabilidad
- | Mejoras en la organización interna
- | Reducción de costes
- | Reducción del coste energético hasta un 30%, con nuestro programa de Ahorro de Energía

Aberle Automatización Espana S.L.
P.I. Moli de la Bastida,
Carrer de la Pagesia, 22-24,
08191 Rubi (Barcelona)
Tel. 933 967 809
info-es@aberle-automation.com
www.aberle-automation.com/es



Una empresa del grupo Aberle

Aberle Group automatiza un almacén incluyendo el módulo de eficacia energética para la empresa KACO new energy GmbH

La empresa Aberle Logistics GmbH, ha recibido de KACO new energy GmbH en Neckarsulm, uno de los líderes en la fabricación de placas solares a nivel mundial, el pedido para la realización de la ingeniería, fabricación e instalación de un moderno almacén automático, tanto de pallets como de piezas pequeñas (AKL).

El departamento especializado en soluciones logísticas de Aberle Group, se encarga del proyecto de intralogística como contratista general. De esta forma, el integrador de sistemas asume la construcción de un almacén con más de 15.000 ubicaciones para pequeñas cargas, AKL, y un almacén de paletización con una capacidad de 1.100 pallets, así como el suministro de la técnica de transporte, de la alimentación de materiales a las diferentes áreas productivas, y de los puestos de trabajo en la zona de expedición.

Este proyecto cuenta con una peculiaridad: la instalación completa se

gestiona con el acreditado Prozess Management System PMS de Aberle, el cual se instala en KACO como sistema de gestión de almacenes incluyendo el módulo especial de ahorro energético PMS-E.

Por medio de las optimizaciones realizadas en el software, el módulo de ahorro energético PMS-E reduce el consumo de energía de los transelevadores (RBG) hasta un 25%, el consumo de la instalación completa alrededor del 10%, y en el futuro proporcionará potenciales de ahorro energético entre un 10 y un 15% adicional al realizarse la conexión al edificio. De este modo el fabricante de placas solares combina la moderna técnica y automatización de instalaciones con las exigencias del mercado en cuanto a la reducción de costes y la efectividad, reflejando y respetando a la vez los principios de la empresa KACO.

El sistema IT no sólo garantiza efectuar los procesos con eficacia, sino también un retorno de la inversión

(ROI) significativamente acortado. La finalización del proyecto está prevista para finales de Mayo del 2011.

En el caso de la empresa KACO, Aberle ha diseñado un concepto óptimo de interfaces para la conexión del PMS al sistema SAP-ERP del fabricante de placas solares. Además, los siete transelevadores previstos en la instalación están provistos de modernos sistemas de recuperación de energía.

El PMS controla los procesos de almacenaje y recibe los encargos de los transelevadores de acuerdo con las necesidades de carga de la instalación. A la vez el módulo PMS-E, y mediante la ayuda del autómatas motriz inteligente de los componentes activos, se encarga automáticamente del ahorro de energía mediante velocidades y aceleraciones conforme a las necesidades. Por consiguiente, se ahorra energía de freno de los transelevadores por medio de la recuperación de corriente y los acoplamientos intermedios. Esta energía estará disponible para otros consumidores.

Los desplazamientos nocturnos se realizan automáticamente con una demanda energética reducida. Por lo demás, el sistema de gestión del almacén puede planificar las órdenes de carga de los transelevadores según necesidad, evitando de este modo puntas energéticas elevadas al realizar el arranque.

Adicionalmente, en el PMS-E se ha previsto para toda la instalación, un modo de standby, con el cual los componentes de la instalación que no requieran estar en movimiento, se pondrán automáticamente en una posición de reposo para favorecer el ahorro energético.

www.aberle-automation.com/es

El acreditado Prozess Management System PMS de Aberle incluye en este proyecto un módulo especial de ahorro energético PMS-E que se encarga, con su autómatas motriz inteligente, de la reducción de consumo en un porcentaje de dos dígitos.



NACEX al servicio de las empresas de e-commerce, y presente en la 2ª edición de Ecommretail Show.



Nacex, compañía de transporte urgente de paquetería y documentación de Grupo Logista, con 16 años de experiencia en el sector es, hoy día, una de las empresas líderes en el segmento de Courier Express, gracias a la alta calidad de sus servicios y a la utilización de la más avanzada tecnología puesta al servicio de sus clientes, lo que la ha convertido en una de las empresas punteras y un referente en calidad y servicio dentro del sector.

La compañía trabaja constantemente para ofrecer nuevos servicios que buscan aportar nuevas soluciones adaptadas a las necesidades de los clientes.



Como explica Luis Aratún, director comercial, "Nacex ha creado su servicio e-N@CEX basándolo en las necesidades de las empresas de e-commerce, de manera que no sean ellas las que se tengan que adecuar a nuestros servicios. Entendemos que lo importante es ser capaces de innovar al ritmo que el mercado marca. El servicio exclusivo e-N@CEX está permitiendo agilizar las entregas de nuestros clientes, tanto en España como en Portugal, y su calidad y flexibilidad nos están permitiendo tener unos crecimientos por encima de la media del sector en esta tipología de mercado".

"Nuestra tecnología, transparencia en la información y, por supuesto, la calidad de servicio ofrecida por

nuestra marca, nos posiciona como partner preferido de las principales compañías de e-commerce".

Este servicio puerta a puerta permite una total trazabilidad online, admite reembolsos, lleva incluido el servicio de prealerta por email o vía sms, y permite devoluciones, entre otras prestaciones.

Se trata de un producto que facilita todas las herramientas necesarias al cliente integrado, para que éste no tenga que dedicar recursos propios, y se pueda dedicar en exclusiva a su actividad.

"La importancia de la información para cualquier empresa es básica, pero para las empresas de e-commerce es mucho mayor. Por tanto, tenerla, utilizarla y saberla hacer llegar a nuestros clientes es un punto básico y diferencial en el mercado hoy por hoy. Todo ello se consigue, en primer lugar, gracias a tener la información, y en segundo lugar, a saberla plasmar en los medios y soportes pertinentes para que el cliente acceda a ella fácil y rápidamente. En nuestro caso, lo conseguimos

mos gracias a nuestro sistema Nacex.net, una herramienta de interacción entre el cliente y nosotros, sin ningún tipo de instalación y que hace sentir a nuestros clientes que están trabajando con un un E-courier. Es importante asumir nuestro papel dentro de este sector y asumirlo desde la base y no sólo como un concepto", explica Luis Aratún.

Además, el nuevo embalaje específico para el servicio e-N@cex permite transportar la mercancía de una manera cómoda y segura, agilizando aún más el proceso.

En los últimos años, se han realizado fuertes inversiones en tecnología y estructuras para poder mejorar su actividad y diseñar nuevos productos y servicios, garantizando los envíos mediante la triple trazabilidad: física, mediante lectura del código de barras; por peso, realizando la comprobación y verificación de pesos y medidas a través de básculas dinámicas que poseen nuestros sistemas de clasificación de la mercancía; y visual, mediante la grabación del proceso de clasificación del paquete con el circuito cerrado de cámaras de videovigilancia. Esto ha repercutido en mejoras en la automatización de los procesos de selección en las plataformas, en mejores accesos de los clientes a la información relativa a sus envíos a través de Internet, en la consolidación de las rutas de gestión y redistribución, y en definitiva en mejoras en la calidad del servicio a los clientes.

www.nacex.es



Qualcomm anuncia el lanzamiento europeo de Trailer Tracks 200

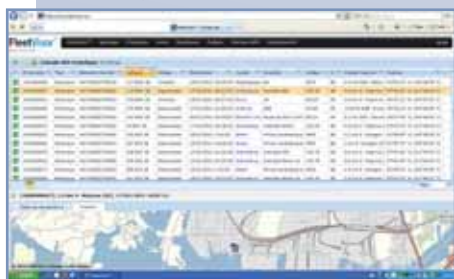
El proveedor de sistemas y servicios telemáticos para la industria logística, anuncia lanzamiento en Europa de Trailer Tracks 200 (TT200), una innovadora solución que monitoriza automáticamente los remolques de una flota, tanto si están enganchados como si no, e independiente del sistema telemático que utilice el camión.

La solución proporciona a los operadores acceso a información periódica sobre el estado de la carga y visualiza el remolque, lo que resulta fundamental para mejorar la eficiencia operativa y la gestión global de la flota. La información crítica que suministra incluye un mapa, con dirección o localización exacta de la carga, la ciudad más cercana, velocidad y ruta del transporte y notificación de si el remolque se encuentra enganchado o no al vehículo. TT200 funciona en diferentes escenarios, tanto si el trailer está enganchado al camión como si no, cuando el vehículo no está equipado con sistema telemático a bordo, y tanto si se encuentra en carretera como estacionado.

Gracias a esta característica, estos operadores continúan recibiendo información, incluso, cuando se hace cargo del trailer un subcontratista.

TT200 ofrece información casi en tiempo real sobre el estado de la carga y la localización de uno o varios remolques, a través del portal web FleetVisor de Qualcomm.

www.qualcomm.com



Calzado para prevenir las descargas electroestáticas

Calzados Paredes ha dado un paso más creando dos nuevos modelos de calzado con una particularidad especial: la prevención de las descargas electroestáticas (ESD). En industrias como la química, la automovilística, la de fabricación de componentes electrónicos o la del cobre, el control de estas descargas resulta esencial a la hora de impedir daños invisibles pero a largo plazo irreparables. Para adecuarse a estas exigencias, la firma española ha diseñado la bota Rodio ESD y el zapato Litio ESD, dos modelos que desvían la carga electroestática que absorbe nuestro cuerpo hacia el exterior.

Fabricados en piel flor grabada, con refuerzo en la puntera anti-rozamiento y con suela de poliuretano de doble densidad, la versión bota y zapato de estos modelos contra descargas electroestáticas han sido creadas sin componentes metálicos, lo que evita la conducción de electricidad a través de los pies.



www.paredes.es

B&R y EPSG inician la cooperación con Altera

La compañía multinacional B&R y el Grupo de Estandarización de Ethernet Powerlink (EPSG) anuncian su cooperación con la compañía Altera para aumentar el interés y disminuir en coste las soluciones basadas en Ethernet Industrial.



Stefan Schönegger, de B&R, y Michael Samuelian, de Altera

Basada en el protocolo estándar Powerlink, la asociación permite que esta tecnología sea empleada incluso con sensores de precio reducido. El FPGA Cyclone® IV de Altera presenta un diseño extremadamente compacto, una reducción en el consumo de potencia de hasta un 25% (comparado con su predecesor) y es sencillo de integrar en el proceso de fabricación. Esta solución de diversos estándares de Ethernet en una plataforma común ayudará a reducir costes ya que se requerirán menos diseños.

www.br-automation.com

www.altera.com

Rockwell Automation mejora su solución FactoryTalk Historian SE

Esta empresa multinacional especializada en soluciones de automatización dispone de una nueva versión de su aplicación FactoryTalk Historian Site Edition (SE). La nueva versión incorpora el software FactoryTalk VantagePoint como su cliente de informes para presentar alarmas y datos de eventos históricos y en tiempo real, y proporciona a los usuarios herramientas de informe consistente e impactante. Al utilizar FactoryTalk VantagePoint como cliente, los usuarios pueden crear informes por medio de avanzados Trend Tool, XY Plotter, Excel Add-in y dashboards, y pueden publicarlos fácilmente a través de un portal Web.

Esta solución de software utiliza un modelo de producción unificado para facilitar la organización, el análisis y el informe de datos recabados de la plataforma de control Logix, de Rockwell Automation, así como de fuentes de terceras partes. Al hacerlo, los usuarios a todos los niveles en la organización pueden ver el rendimiento de producción a través de informes y plantillas. Los operarios, los ingenieros, los supervisores, la gerencia y los ejecutivos en toda la planta pueden usar estos informes para gestionar en forma más eficiente los costes, la calidad, la producción, los bienes y los recursos.



www.rockwellautomation.es



Nuevo modelo de torre de iluminación de Himoinsa

La empresa fabricante de grupos electrógenos a nivel mundial, lanza el al mercado su nueva familia de torres de iluminación Apolo 4000 que reduce los costes y garantiza un funcionamiento continuo durante 60 horas.

La nueva torre de iluminación adquiere unas dimensiones de 4,34x1, 89x1, 45 metros y 834 kilogramos, que la hacen perfecta para cualquier aplicación en los sectores de la construcción, recreo, eventos, protección civil, emergencia y bomberos entre otros. Está diseñada para su uso durante cualquier actividad que tenga lugar durante la noche o en cualquier situación de escaso alumbrado natural. Su mástil de 9 metros de altura con focos de 4000W ofrece una capacidad de alumbrado de 30.000m2, lo que equivaldría a las dimensiones de cinco campos de fútbol.

Las lámparas de Halogenuros metálicos que incorpora esta torre garantizan un amplio espectro de emisión cromática, una gran eficiencia y óptimo alumbrado. La Apolo 4000 incorpora un motor Yanmar de elevadas prestaciones y de consumo reducido. Por sus características, la torre de iluminación es ideal para su uso en situaciones de emergencia.

La Apolo 4000 destaca por su diseño innovador y su funcionalidad y responde a los estrictos estándares de seguridad, portabilidad, mantenimiento y versatilidad.

www.himoinsa.com



Los socios de Lógica aprueban su fusión con AECAF y AECI

La organización empresarial de operadores logísticos españoles, Lógica, ha aprobado en su asamblea general anual la fusión con la Asociación Empresarial Española de Carga Fraccionada (AECAF) y la Asociación Española de Couriers Internacionales (AECI).



Englobado en torno al proyecto OPERA, este paso histórico permitirá potenciar y aumentar la capacidad de influencia de las empresas en todos los foros necesarios, mejorar la coordinación de propuestas y proyectos sectoriales y aprovechar las sinergias y ahorros asociativos.

www.logica.org

Suscríbase Gratis

Apúntese a nuestro club de lectores

5.000 empresas ya reciben la edición digital

Si desea recibir un aviso cada vez que editemos un nuevo número debe enviar un correo electrónico a:

info@mercadoindustrial.biz

Si desea recibir gratuitamente las ediciones que se editan en papel, deberá añadir la dirección de envío completa. (Sólo se distribuye en España)



Nuevo reconocimiento para la solución SO99AX de Toolsgroup

El reconocido proveedor global de soluciones de optimización del inventario y de planificación de la cadena logística, Toolsgroup, ha anunciado que la integración de Dynamics AX con SO99AX ha conseguido un importante hito en el proceso de conseguir la acreditación Certified for Microsoft Dynamics.

La parte de esta solución que se integra en Dynamics AX, denominada SO99AXi, ha aprobado el test de solución de software para Microsoft Dynamics, que es un requisito fundamental para conseguir la certificación Certified for Microsoft Dynamics®.

SO99AX es una solución de planificación de la demanda y optimización del inventario para Microsoft Dynamics AX que ha sido generada por MHT, un partner Microsoft Gold y partner de Toolsgroup.

La solución ofrece tres funciones importantes de planificación de la cadena logística: planificación de la demanda y colaboración, optimización del inventario y planificación del reaprovisionamiento. Así, interpreta automáticamente las señales de la demanda y su variabilidad, comprende su naturaleza estadística y la propaga a través de la red multinivel de la cadena logística de una forma precisa y fidedigna. Sirve de ayuda a los clientes de Microsoft Dynamics a generar forecast precisos, a calcular el inventario en cada nodo de la red, y a eliminar el ruido excesivo de la cadena logística.



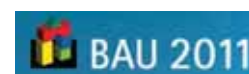
www.toolsgroup.com

El certificado de Microsoft Dynamics es el estándar más alto de la Corporación Microsoft para el desarrollo de software de partners. Soluciones cuyos resultados del test son positivos han demostrado calidad en el desarrollo y compatibilidad con Microsoft Dynamics. VeriTest, un servicio de Lionbridge, realizó el test independiente y riguroso sobre la integración de las soluciones con Microsoft Dynamics.

www.microsoft.com



Ferias recomendadas



Crucigrama

Horizontales: 1.- Tareas a desempeñar. 2.- Cultiva la tierra. Composición en verso, del género lírico. 3.- Normas que sirven para gobernarse. Cincuenta en la numeración romana. 4.- Caderas. En las radios, onda media. 5.- Islas pertenecientes al municipio de Vigo. Quiso. 6.- Hidrógeno. Nombre común del Cloruro de sodio. Preposición. 7.- Existe. Dícese de algo que hace sufrir. 8.- Canción. Sur.

Verticales: 1.- Famosos osos lavadores. 2.- Nacido en Irán. Adverbio potenciador de insultos. 3.- Árboles muy comunes en las orillas de los ríos. Nitrógeno. 4.- Uno en la numeración romana. Valorada. 5.- Rezas. Al revés, tejido transparente de seda, algodón o hilo. 6.- Al revés, preposición que denota carencia. Vocal. Interjección popular de aprobación. 7.- Abreviación de los acordes de Mi Mayor y Mi Menor. Al revés, letra o mote que se pone en los emblemas para hacerlos más comprensibles. 8.- Peces de carne rojiza y sabrosa.

	1	2	3	4	5	6	7	8
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

Sudoku

Principiante

7			6	4	5			1
	1	9		8			6	5
8	6	5				2	4	
		4	5			1	9	
9				8	5	7	4	
	7		1	4		2		
	9		7	1	3			8
	5		4	2		7	1	
1	4				9	6		

Medio

9				5				3
		6	9					
				8		2	4	9
	3					6	9	
	1	4	8	6	9			
	6				7	1	8	
1	4	8						2
7							1	
			1	2	4	7	3	

Rellene las casillas de los módulos de 9 recuadros con cifras del 1 al 9, sin repetir ningún número en la misma columna, fila y módulo.

Soluciones

Principiante

2	3	6	9	5	8	7	4	1
9	1	7	6	4	8	5	3	2
8	6	5				2	4	
		4	5			1	9	
9				8	5	7	4	
	7		1	4		2		
	9		7	1	3			8
	5		4	2		7	1	
1	4				9	6		

Medio

8	3	7	4	2	1	5	9	6
6	1	4	8	9	5	3	2	7
2	5	6	3	7	8	4	1	9
5	8	1	7	4	3	6	9	2
7	2	3	6	9	8	5	4	1
4	9	6	5	1	2	7	3	8
9	2	4	7	8	6	3	5	1
1	5	3	2	5	7	1	8	4
3	8	6	9	1	4	2	7	5

S		A	T	A	N	O	S	
E	L	E	U	D		S	E	
N	E		L	A	S		H	
O	M	A		S	E	I	C	
M	A		S	A	C	N	A	
L		S	A	T	U	A	P	
A		M	I	R	A	A	R	
S	E	N	O	I	S	I	M	

Redacción: redaccion@mercadoindustrial.biz
 Administración y publicidad: info@mercadoindustrial.biz

C/ Puig i Cadafalch nº 11, 3º-2ª 08035 Barcelona Tel 93 531 18 55

D.L. Internet B-20885-2006 D.L. Papel B-54358-2006

ISSN 1886-2330 ISSN 18887-5610

Difusión internet: Promedio de 3.000 descargas por número. Tirada en papel 3.000 ejemplares

SIL2011

BARCELONA

*La Logística,
¡Más necesaria que nunca!*



13º Salón Internacional de la Logística y de la Manutención

9º Forum Mediterráneo de la Logística y el Transporte

Del 7 al 10 de junio

Recinto de Gran Vía de Fira de Barcelona
Barcelona-España

Organizado por:



Patrocinadores Principales
SIL2010



Patrocinadores **SIL2010**



www.silbcn.com

e-N@CEX

Con nuestro servicio puerta a puerta para empresas de e-commerce, realizar tus envíos te parecerá un juego de niños...



- | | |
|-------------------------------|--|
| Total integración informática | Herramientas Web (estadísticas, gestión, gráficos, informes) |
| Trazabilidad on-line | Servicio de entrega puerta a puerta |
| Reembolsos y su control | Ámbito peninsular (España/Portugal) |
| Devoluciones | Garantía de entrega Nacex |
| Preavisos SMS o Email | |

900 100 000
www.nacex.es